

노루페인트 표준시방서

개정일 : 2024.01.02

도 장 시 방 서

[프로텍크 NP-200(BR-H)]

▣ 개요

본 도료는 수작업용 타입의 순수타입 폴리우레아 제품으로, 기존 폴리우레아 도료와는 달리 전용 스프레이 장비 없이 붓, 롤러 등 수작업으로 도장이 가능한 제품이다. 도막은 탄성, 내마모성, 신장률 등이 뛰어나고 내충격성, 내한성, 내수성, 내약품성, 내구성, 방식성 및 부착력이 뛰어난 프리미엄급 바닥마감재이다. (주)노루페인트 제품으로 사전에 견본을 제출하여 감독관의 승인을 득한 후 적용한다.

▣ 적용범위

- 각종 건축물 콘크리트 외부/내부 바닥도장 및 옥상방수용
- 건축 프로젝트 설계도면에 따름

▣ 제품구성

구분	제품명		도막두께	도장횟수	도장방법	색상
하도	크린탄 1000	블랙탄 100	50 μ m	1	B,R,S	투명
스크래핑	프로테크 2000		1mm	1	RAKE, 헤라	지정색
중도	프로테크 NP-200(BR-H)		2mm	1	RAKE, R Airless Spray	지정색
상도 (필요 시)	탄성탄 상도 DHDC-3000(H)		40 μ m	1	B,R,S	지정색

※ B-Brush, R-Roller, S-Spray

▣ 표면처리

- ✓ 소지 표면의 Laitance, 먼지, 유분 등 기타 오염물질 완전히 제거
- ✓ 소지 표면은 충분히 양생 되어야 한다. (20℃ 기준 28 일 이상 양생)
- ✓ 적합한 소지의 pH 값은 9.5 이하이며, 함수율 6% 이하여야 한다.
- ✓ 콘크리트 표면에 생성된 레이턴스, 부실한 시멘트층, 모래, 먼지, 유분 등 기타 오염물질은 깨끗이 제거한다.
- ✓ 콘크리트 강화제로 처리된 면에는 사전 부착성을 확인한 후 도장한다.
- ✓ 소지 표면의 틈새나 홈은 탄성우레탄 씰란트(뉴-탄성씰 KSF-4910 외)로 메꿈작업을 실시하고, 표면 조정 후 도장한다.
- ✓ 크랙이 심한 부위의 경우 혹은 신축 줄눈은 V-cutting 후 백업재(Back-up)를 넣고 하도도장 후 탄성씰로 충전하여 적절한 표면조정 후 본도장을 실시한다.
- ✓ 우레탄 씰란트인 탄성씰은 주제와 경화제를 무게비 1:5 로 혼합한 후 동력교반기를 이용하여 균일하게 교반 후 코킹건이나 헤라 등을 이용하여 작업한다.

▣ 도장방법

1. 하 도

- (1) 표면처리를 모두 완료한 후, 크린탄 1000 혹은 블랙탄 100을 붓, 롤러, 스프레이로 건조도막두께 50 μ m정도 되게끔 1회 도장한다.
- (2) 이 때, 소지에 도료가 고이지 않고 누락부위 없이 골고루 흡수되도록 균일하게 도장하며, 소지의 흡수가 심한 부위는 추가로 1회 더 도장한다.
- (3) 후속도장 전 하도를 충분히 건조시켜야 한다. 하도의 건조가 불충분한 상태에서 후속도장을 할 경우, 도막의 기포 및 들뜸이 발생할 수 있다.
- (4) 하도 도장 후 최대 재도장 가능시간이 경과된 경우에는 중상도와의 층간 부착성을 위해 하도를 얇게 추가 도장한다.

2. 스크래핑

- (1) 하도 도장 후 20 $^{\circ}$ C 기준 최소 6시간 이상 경과 후, 최대 1.5일 이내에 하도 위의 모든 오염물질을 제거한 후 프로텍크 2000의 0.5~1mm 에 대한 소요량을 정확하게 계산하여 주제와 경화제를 무게비 3:1로 혼합하여 바닥에 부은다음 고무헤라나 롤러를 이용하여 얇게 1차 스크래핑을 실시한다.
- (2) 옥외 작업 시 하절기 폭염 (28 $^{\circ}$ C 이상의 기온) 하에서는 표면 속건으로 인해 부풀음 현상이 발생하기 쉬우므로 작업을 피해야 하며, 여름철 시공 시에는 소지온도가 저하되는 오후 4시 이후에 작업한다.
- (3) 도장 후 도막에 발생하는 기포는 지정 희석제(DR-700)로 얇게 스프레이하면 효과적으로 제거할 수 있다.

3. 중 도

- (1) 스크래핑 도장 후 중도 도장은 20 $^{\circ}$ C 기준 최소 48시간 이상 경과 후, 최대 2일 이내에 중도 도막 위의 모든 오염물질을 제거한 후 실시한다.
- (2) 프로텍크 NP-200(BR-H)의 주제와 경화제를 무게비 2:3으로 충분히 혼합하여 건조도막두께 2mm, 최종 도막두께 3mm 가 되도록 본도장을 실시한다.
- (3) 중도 1회 도장 후 후속도장 가능시간은 20 $^{\circ}$ C 기준 최소 12시간 경과 후이다.

4. 상 도

- (1) 프로텍크 NP-200(BR-H) 도장 후 20 $^{\circ}$ C 기준 최소 12시간 경과 후, 탄성탄 상도 DHDC-3000(H)의 주제와 경화제를 무게비 4:1로 충분히 혼합하여 건조도막두께 40 μ m이 되도록 붓, 롤러, 스프레이를 사용하여 1회 도장한다.
- (2) 필요 시 지정희석제인 DR-700을 부피비 10% 이내로 희석하여 도장한다.
- (3) 상도 2회 도장 시 재도장 간격은 20 $^{\circ}$ C 기준 최소 12시간, 최대 3일 이내에 도장한다.

▣ 도장 시 주의사항

1. 5 $^{\circ}$ C 이하에서 도장 시 균일한 도막을 얻을 수 없고, 건조 중 균열이 발생하기 쉬우므로 도장작업을 금한다.
2. 우천 시, 혹은 습도가 높은 환경(85% 이상), 기온이 낮은 날(5 $^{\circ}$ C 이하), 기온이 높은 날(40 $^{\circ}$ C 이상)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 금한다.

