

노루페인트 표준시방서

개정일 : 2024.01.02

도 장 시 방 서

[광택스 플러스]

■ 개요

본 도료는 종래 수성도료의 결점인 심한 오염과 도막의 평활성 불량을 개선한 제품으로, 내알칼리성, 내수성, 내오염성 등이 훌륭한 도료이다. 치밀한 도막구조의 반광으로 오염물질이 쉽게 제거되어 낙서방지용 등 내부 벽체용 도료로 적합하다. 특히 해당 제품의 경우 HB마크 클로버 5개 등급 취득으로 건강친화형 주택건설기준의 친환경 기준을 만족하여, 500세대 이상 공동주택 세대 내부에 적용 가능한 제품이다. (주)노루페인트 제품으로 사전에 견본을 제출하여 감독관의 승인을 득한 후 적용한다.

■ 적용범위

- 공동주택, 일반건축물 등 각종 콘크리트, 석고보드 등 알칼리성 소지면
- 건축 프로젝트 설계도면에 따름

■ 제품구성 (신축)

구분	제품명	도막두께	도장횟수	도장방법	색상
상도	광택스 플러스	60 μ m	2	B,R,S	지정색

※ B-Brush, R-Roller, S-Spray

■ 제품구성 (보수)

구분	제품명	도막두께	도장횟수	도장방법	색상
하도(필요시)	크리어실라 DNX-4001	15 μ m	1	B,R,S	투명
상도	광택스 플러스	60 μ m	2	B,R,S	지정색

※ B-Brush, R-Roller, S-Spray

■ 표면처리 (신축)

- 소지 표면의 Laitance, 먼지, 유분 등 기타 오염물질 완전히 제거
- 소지 표면은 충분히 양생 되어야 한다. (20 $^{\circ}$ C 기준 28일 이상 양생)
- 적합한 소지의 pH 값은 9.5 이하이며, 함수율 6% 이하여야 한다.
- 소지 표면의 틈새나 흠은 외부용 수성 퍼티로 메꿈작업을 실시하고, 표면 조정 후 도장한다.

■ 표면처리 (보수)

- 부실한 구도막이나 박리가 발생한 구도막 부위는 전면 제거한다.
- 노화, 열화가 심하거나 초킹이 발생한 부위는 제거 혹은 적절한 표면처리 후 도장을 실시한다.
- 유분, 더스트 등 각종 오염물질은 완벽하게 제거한다.
- 균열부위, 크랙부위는 지정 퍼티를 사용하여 메꾸어 주고, 표면 조정 후 도장을 실시한다.

▣ 도장방법

1. 하 도 (보수도장 시)

- (1) 보수공정에 해당하는 표면처리를 모두 완료한 후, 크리어실라 DNX-4001을 건조도막두께 15 μ m가 되도록 1회 도장한다.
- (2) 희석율은 부피비 최대 100% 이내이다.(소지 및 목적에 따라 희석율 다름)
- (3) 소지면의 흡수가 심한 경우 추가로 1회 더 도장을 실시한다.

2. 상 도

- (1) 하도 도장 후 20 $^{\circ}$ C 기준 최소 5시간 경과 후, 내부용 수성페인트 광택스 플러스를 건조도막두께 60 μ m가 되게끔 붓, 로울러, 스프레이로 2회 도장한다.
- (2) 희석이 필요할 시 상수도물을 사용하여 부피비 최대 10% 내의 희석비율로 희석하여 작업을 실시한다.
- (3) 상도 2회 도장 시 재도장 간격은 상도 1회 도장 후 20 $^{\circ}$ C 기준 최소 6시간 이상 경과 후이다.

▣ 도장 시 주의사항

1. 5 $^{\circ}$ C 이하에서 도장 시 균일한 도막을 얻을 수 없고, 건조 중 균열이 발생하기 쉬우므로 도장작업을 금한다.
2. 우천 시, 혹은 습도가 높은 환경(85% 이상), 기온이 낮은 날(5 $^{\circ}$ C 이하), 기온이 높은 날(40 $^{\circ}$ C 이상)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 금한다.
3. 과희석을 할 경우 외관, 은폐 불량, 이색 및 부착 불량이 발생할 수 있으므로 과다한 희석은 피해야 한다.
4. 습기가 많은 소지에는 부착성이 떨어지므로 도장부위가 완전건조된 후에 도장해야 한다.
5. 수성 조색제는 당사의 칼라믹스를 사용하고, 사용량은 최대 5% 이내로 사용하여야 한다. 과량 사용시에는 내수성 광택저하, 건조지연의 현상 등이 발생할 수 있으므로 진한 색상을 조색 하고자 할 경우에는 당사의 기술팀에 문의한다.
6. 모서리 등에 붓으로 새김질 한 면과 로울러로 도장한 면의 색상이 차이가 날 수 있으므로 새김질시 동일 LOT의 제품으로 작업하여야 하며, 가능한 희석하지 않고 새김질을 먼저 하여야 색상 차이를 줄일 수 있다.
7. 염가의 제품이 도장되어 있는 구도막이나, 구도막의 노화가 극심한 상태에서 소지의 표면처리가 불충분하면 본 도료는 박리 현상이 일어날 수 있으므로 유의한다.
8. 고강도 콘크리트(PC패널 및 강화콘크리트류)는 표면이 치밀하거나 매끄럽게 가공된 소지로, 도료의 표면 침투를 저해하여 부착불량이 발생해 도막 박리 및 부분 크랙의 원인이 되므로, 적합한 하도처리 후 부착성 확인이 필요하다.
9. 하도(수성 침투성 실러)의 경우, 경우에 따라 신축공사에도 적용이 필요할 수 있다.
10. 상기 도장시스템 중 보수도장 사양의 경우 도막두께는 보수도장공정에 따라 변동 가능하며, 보수도장 시 상도 마감 도막두께 및 품질기준은 은폐율에 기준점을 두고 시공하여야 한다.
11. 채도가 높은 색상의 경우 도장기구 간 이색이 발생할 수 있으므로, 이색 확인 후 이상이 없을 경우 작업을 진행하고, 이상이 있을 시 동일한 도장기구를 사용하여 도장한다.
12. 사용 전 도료를 충분히 교반하여 균일하게 한 후 사용하여야 한다.

