

에바코트 DHDC-3670

에폭시 상도, 초후도막

본 도료는 후도막형 에폭시 상도 도료로서 단단한 도막과 부착력, 내용제성 그리고 내화학적 분위기가 요구되는 주위 환경에 놓여있는 구조물의 도료로서 사용됩니다. 본 도료는 1회 도장시 건조도막 200 μ m까지 도장할 수 있는 후도막형 도료이므로 도장공정을 단축시킬 수 있는 장점도 가지고 있습니다.

용도

철재구조물의 상도 및 콘크리트면

특성

1. 페인트타입 : 에폭시 폴리아마이드/상도/후도막(2액형)
2. 인화점 : 최소 7 $^{\circ}$ C
3. 건조시간

구 분		5 $^{\circ}$ C	20 $^{\circ}$ C	30 $^{\circ}$ C
지 축 건 조		2시간	1시간	40분
고 화 건 조		24시간	10시간	8시간
후속도장 가능시간	최소	32시간	24시간	18시간
	최대	3개월	2개월	1개월
숙 성 시 간		1시간	30분	20분
가 사 시 간		16시간	12시간	8시간

4. 신나 : DR-100
5. 비중 : 약 1.4
6. 추천 건조도막두께 : 150 μ m
7. 부피고형분 : 약 70 \pm 1%
8. 이론도포량 : 4.67m 2 / ℓ -150 μ m
9. 희석율(부피)

붓·로라 도장시	10~20% 이하
에어 스프레이 도장시	5% 이하
팁구경	0.021~0.026"
분사압력	3000 P.S.I 이상(176kg/cm 2)

10. 색상 : 백색 및 기타색
11. 광택 : 반광
12. 혼 합 비 : 주제(A)/경화제(B)=2/1(무게)

사용방법

1. 표면처리
 - 피도면의 유분, 수분, 모래, 먼지 기타 이물질을 완전히 제거하십시오.
 - 피도면을 충분히 건조시켜 주십시오.
2. 사용시 주의사항
 - 지정된 혼합비율로 주제와 경화제를 배합하고 균일하게 교반하여야 합니다.
 - 혼합비율을 정확히 지켜주시고 도료부에 경화제부를 서서히 혼합하십시오.
 - 지나친 희석을 금합니다.
3. 도장방법
 - 붓, 로라, 에어레스 스프레이 도장중 어느 방법이나 가능하지만 충분한 도막두께를 얻기 위해서는 에어레스 스프레이 도장이 가장 적합합니다.
 - 용접부분과 모서리 부분은 손질이 필요합니다.
 - 도장시 화기에 주의하고 통풍에 유의하십시오.
4. 적당한 선행도장 도료
 - 에폭시계(DHDC-0690계),
 - 징크폭시 프라이마(DHDC-1610, 1610HB)

주의사항

1. 기온이 5 $^{\circ}$ C 이하이거나 상대습도 85% 이상에서는 사용하지 마십시오.
2. 가사시간이 지난 도료는 사용하지 마십시오.
3. 마지막 상도 도장후 충분한 성능은 20 $^{\circ}$ C에서 7일 후에 발휘됩니다.
4. 최대 재도장 가능시간이 경과된 경우에는 상도 부착성을 위해 적절한 표면처리가 요구됩니다.
5. 도장후 장기간 옥외 폭로시 변색, 초킹현상이 발생할 수 있으므로 주의하십시오

경고 및 주의사항

본 제품은 4페이지의 경고 및 주의사항을 필히 참조하시고 사용해 주십시오.