

DHDC-0700

애니탄 방청프라이머



본 도료는 방청성이 매우 우수한 징크 포스페이트 안료와 우레탄 수지를 사용하여 제조한 방청 도료로서 내수성, 내염수성, 내유성이 매우 우수한 아크릭 우레탄 타입의 방청 도료입니다. 본 도료는 장기 방청성을 필요로 하는 곳의 하도용으로 적합합니다.

용 도

공업용, 장기 방청을 요하는 철재 구조물

제 품 특 성

페인트타입	아크릭우레탄 / 방청 프라이머(2액형)			
건 조 시 간	구 분	5°C	20°C	30°C
	지속건조	1시간	30분	20분
	고화건조	8시간	4시간	3시간
	후속도장 가능시간(최소)	12시간	6시간	4시간
	후속도장 가능시간(최대)	7일	5일	3일
	성숙시간	30분	20분	10분
가사시간	16시간	5시간	3시간	
희 석 제	DR-700	희 석 율	▷ 붓, 로라 도장시 : 15% 이하	
비 중	약 1.2(회색 기준)		▷ 에어리스, 스프레이 도장시 : 10% 이하	
이론도포량	10 m ² /ℓ (1회 - 40μm)	고형분용적비	약 40±2%	
색 상	적갈색, 회색 및 기타색	건조도막두께	40μm	
혼 합 비	주제(A)/경화제(B)=3.2/1(부피)	인 화 점	최소 7°C	
광택	무광	저 장 기 간	12개월(통풍이 잘되는 건냉암소)	

사 용 방 법

표면처리	<ol style="list-style-type: none">피도면의 유분, 수분, 모래, 먼지 기타 이물질을 완전히 제거하십시오. 우수한 철재보호 효과를 얻기 위한 표면처리 정도는 SSPC-SP 10 또는 Sa2.5 이상(준나금속 블라스트 세정)으로 해야하며 표면의 조도는 75μm 이상 되어서는 안됩니다.철재는 표면처리 후 곧바로 도장하십시오.프라이머 도장 후 용접시 발생했던 부분(그을린 부분, 녹슨 부분)은 디스크 샌다 등으로 깨끗이하여 본 도료로 부분도장한 후 도장을 진행하십시오.
도장방법	<ol style="list-style-type: none">붓, 로라, 에어 및 에어리스 스프레이 도장 중 어느 방법이나 가능합니다.에어리스 스프레이 도장시 :<ul style="list-style-type: none">- 팁구경 : 0.015"~0.019"- 분사압력 : 2500 P.S.I 이상(176kg/cm²)- 사용한 도장기구는 사용 즉시 전용 희석제로 세척하여 보관하십시오.
선행 및 후속도장	<ol style="list-style-type: none">후속도장 : 우레탄계, 불소수지계 도료
비 고	<ol style="list-style-type: none">마지막 도장후 충분한 성능은 20°C에서 7일 건조 후에 발휘됩니다.