

애니탄 플러스 2740

2액형 아크릭 우레탄 상도



본 도료는 아크릭 우레탄 수지를 주체로한 고급 상도 도료로 견고한 도막과 부착력, 내후성, 내약품성이 우수합니다. 특히 아름다운 외관, 탁월한 색상 보유력 때문에 일반 공업용 및 산업시설물의 외부용에 적합합니다.

용 도 : 공업용 일반 철재 상도 및 각종 산업시설물 등의 내후성 상도

제 품 특 성

페인트타입	아크릭우레탄 / 상도(무황변타입)(2액형)			
건 조 시 간	구 분	5°C	20°C	30°C
	지축건조	1시간	30분	20분
	고화건조	12시간	8시간	6시간
	후속도장 가능시간(최소)	12시간	8시간	6시간
	후속도장 가능시간(최대)	1개월	15일	7일
	성숙시간	30분	20분	10분
	가사시간	6시간	5시간	3시간
희 석 제	DR-700, DR-700L	희 석 율	▷ 붓, 로라 도장시 : 15% 이하	
비 중	약 1.1(백색 기준)		▷ 에어 스프레이 도장시 : 10% 이하	
이론도포량	12 m ² /ℓ (1회 - 40μm)	고형분용적비	약 48±1%	
색 상	백색 및 기타색	건조도막두께	40μm/1회 (1~2회 추천)	
혼 합 비	주제(A)/경화제(B)=4/1(부피)	인 화 점	최소 7°C	
광택	유광, 반광 및 무광	저 장 기 간	12개월(통풍이 잘되는 건냉암소)	

제 품 특 징(물성 DATA)

아크릭 우레탄	2액형 아크릭 우레탄 제품으로 외부 노출 환경 조건에서의 내후성이 우수합니다.
우수한 도막물성	견고한 도막과 부착력, 내후성, 내약품성이 우수합니다.

사 용 방 법

표면처리	<ol style="list-style-type: none"> 1. 피도면의 유분, 수분, 모래, 먼지 기타 이물질을 완전히 제거하십시오. 2. 피도면을 완전히 건조시켜 주십시오 3. 프라이마 도장 후 용접시 발생했던 부분(그을린 부분, 녹슨 부분)은 디스크 샌더 등으로 깨끗이하여 본 도료로 부분도장한 후 도장을 진행하십시오.
도장방법	<ol style="list-style-type: none"> 1. 붓, 로라 및 에어 스프레이 도장 중 어느 방법이나 가능합니다. - 사용한 도장기구는 사용 즉시 전용 희석제로 세척하여 보관하십시오. 2. 에어리스 스프레이 도장은 도장표면에 기포가 발생할 수 있으므로 추천하지 않습니다.
사용 시 주의사항	<ol style="list-style-type: none"> 1. 마지막 도장후 충분한 성능은 20°C에서 7일 건조 후에 발휘됩니다. 2. 에어리스 작업시 기포가 발생할 수 있으므로 에어리스 작업시에는 반드시 애니탄BG 타입의 도료를 사용하십시오. 3. 탄성이 있는 소지에 적용시 부착불량, 크랙이 발생할 수 있습니다. 4. 오렌지, 적색이 투입 된 색상은 옥외폭로 시 자외선에 의한 변색이 빨리 발생합니다. 5. 따라서 오렌지, 적색이 투입 된 색상 제품의 옥외 폭로 시, 변색을 지연시키기 위해 우레탄 투명 도장을 추천합니다.
선행 및 후속도장	<ol style="list-style-type: none"> 1. 선행도장 : 에폭시계, 우레탄계 도료