

노루실 #6600

속건형 에폭시 퍼티



본 도료는 에폭시 수지와 내구성이 우수한 안료를 이용하여 제조된 2액형 타입의 무용제형 에폭시 퍼티입니다. 헤라 작업성이 용이하고, 건조속도가 빨라서, 바닥용 도료 도장시 크랙 보수나 바닥면을 고르게 하는데 적합한 바닥재 전용 속건형 에폭시 퍼티입니다.

용도

콘크리트 바닥의 실내방진 바닥용

제품특성

페인트타입	변성 에폭시 / 변성 아민 (2액형)			
건조시간	구분	5°C	20°C	30°C
	지축건조	4시간	2시간	1시간
	경화건조	12시간	5시간	3시간
	후속도장 가능시간(최소)	24시간	12시간	9시간
	후속도장 가능시간(최대)	9일	7일	3일
	가사시간	60분	30분	20분
상기 가사시간 및 후속도장시간은 실험실 조건에서 측정하였으며 시공 현장에 따라 달라질 수 있습니다. 최대 후속도장이 지난 도막은 부착불량이 발생 할 수 있으니 적절한 표면처리 및 부착 확인후 도장하십시오.				
희석제	무희석	희석율	▷ 무희석 ▷ 동결기 점도가 높을 경우 부피비 1% 이내 희석	
비중	약 1.73 (연녹색)			
이론도포량	1.76 kg/m ² (1 mm 기준)	고형분용적비	98±2 %	
색상	연녹색	건조도막두께	보수 도장면에 따라 상의	
혼합비	주제(A)/경화제(B)=2/1(중량)	광택	무광	
저장기간	12개월	포장단위	15 kg [주제(10kg), 경화제(5kg)]	

사용방법

표면처리	콘크리트는 기온이 21°C, 상대습도 50%에서 최소 28일 이상 양생시키십시오. 바탕면의 유분, 수분, 모래, 먼지, 레이턴스 등 기타 이물질은 완전히 제거 후 평탄성을 유지 하십시오.
도장조건	대기온도 : 5~35°C, 표면온도 : 40°C 이하, 상대습도 : 80% 이하 옥외 노출시 Epoxy 도료 특성상 변색 및 chalking 현상이 발생 될수 있으므로 주의 바랍니다.
도장방법	샌딩은 퍼티가 완전히 건조된 후에 실시하십시오. 샌딩시 SAND PAPER #100~150으로 퍼티처리된 표면을 1차 기계연마 후 매끄러운면을 필요로 하는 경우에는 SAND PAPER #300이상으로 2차연마를 실시하여 요구하는 도장면을 얻을수 있습니다. 퍼티가 건조되기전에 샌딩 및 상도도료를 도장하면 주름 및 갈라짐 부착 불량등 불량 현상이 발생 할 수 있습니다. 적당한 도장사양 하도 : 에폭시계 바닥재 하도 중상도 : 에폭시계 바닥재 중상도 퍼티 : 노루실 #6600 (필요시)